

COMMERCIAL FOODSERVICE EQUIPMENT
WATER FILTER 3M SF18-S

Hotel | Restaurant | Cafe | Catering | Villa dll



Manfaat Utama

1. Perlindungan Maksimal terhadap Kerak (Scale Inhibition)

Mencegah Kerak Kapur: Manfaat utama filter ini adalah menghambat pembentukan kerak kapur pada elemen pemanas dan dinding interior mesin.

Melindungi Komponen Vital: Dengan air yang terfiltrasi, komponen seperti solenoid valve dan sensor uap pada Combi Oven atau Coffee Maker tidak cepat tersumbat.

2. Meningkatkan Kualitas Rasa dan Bau

Reduksi Klorin: Filter ini efektif mengurangi rasa dan bau klorin yang tajam dalam air, sehingga tidak merusak aroma asli kopi atau masakan yang dikukus.

Kejernihan Air: Membantu menyaring sedimen dan partikel kotoran agar air yang digunakan benar-benar jernih.

3. Efisiensi Biaya Operasional

Mengurangi Biaya Servis: Dengan mencegah penumpukan kerak, Anda meminimalisir frekuensi servis perbaikan akibat penyumbatan jalur air.

Memperpanjang Usia Peralatan: Peralatan seperti Water Boiler, Coffee Machine, atau Combi Oven akan memiliki usia pakai yang jauh lebih panjang karena menggunakan air yang telah diolah.

4. Desain yang Praktis dan Higienis

Sistem Sanitary Quick Change (SQC): Desain katrid memungkinkan penggantian filter dilakukan dengan sangat cepat dan mudah tanpa perlu menyentuh media filter secara langsung, sehingga tetap higienis.

Tanpa Peralatan Khusus: Penggantian katrid biasanya tidak memerlukan peralatan teknis yang rumit.

5. Performa Tinggi untuk Kebutuhan Komersial

Laju Aliran Stabil: Dirancang untuk menangani tekanan dan laju aliran air yang dibutuhkan oleh mesin-mesin dapur profesional agar operasional tidak terhambat.

Sertifikasi Keamanan: Produk 3M Water Filtration umumnya telah memenuhi standar keamanan pangan internasional untuk memastikan air yang dihasilkan aman dikonsumsi.

Specification

Product Model/Name	SF18-S
Product Dimensions	5.72 x 7.11 x 26.67 cm; 907.18 g
Color	white
Material	Stainless Steel
Laser Class	Scale Suppression
Item Weight	907 g
Maximum Pressure	125 PSI
Maximum Temperature	100 Degrees F
Capacity	70,000 Gallons
Service Flow Rate	6 GPM
Style	Sanitary Quick Change



PT SINAR PROSVEL UNITAMA
 Professional Foodservice Equipment
 Pantai Indah Barat
 Komp. TOHO PIK Blok M No. 20
 Kamal Muara - Jakarta Utara 14470
 Indonesia

Project :										Total
No Item										
Qty / Unit										

